

Transporte de varios palets (hasta 3 palets)

Configuración ergonómica del puesto del conductor

2 motores de tracción

Extracción lateral de la batería

Dirección de 360°

Tecnología trifásica (48 V) para pares elevados y movimientos dinámicos



## ESE 533

### Transpaleta eléctrica de conductor sentado transversalmente (3.300 kg)

Nuestras transpaletas eléctricas de conductor sentado transversalmente ESE 533 son ideales para transportar varios palets por trayectos largos. Equipadas con motores trifásicos de 48 V garantizan un arranque sin tirones, una aceleración potente y altas velocidades punta. En resumen: las mejores condiciones para un alto rendimiento en el despacho de mercancías.

Esta gran capacidad de rendimiento puede aprovecharse con suma facilidad y con gran seguridad: la velocidad de tracción, el freno y el interruptor de hombre muerto se controlan con pedales de fácil alcance. Todas las demás funciones se controlan a través de la comfortable unidad de mando.

El asiento comfortable, la placa de fondo adaptable en altura, así como el volante regulable ofrecen una posición ergonómica para todos los conductores. La dirección a 360° facilita la ma-

niobrabilidad gracias a la inversión de marcha "fluida" con pocos giros de volante. La inversión del sentido de marcha adelante y atrás se puede efectuar opcionalmente también mediante pulsadores.

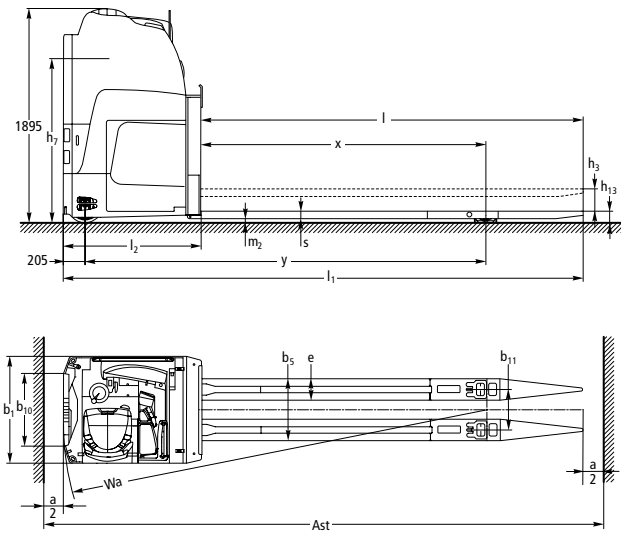
El display de gran tamaño ofrece una rápida visión sobre la posición de dirección de la rueda directriz, estados de la batería y la posibilidad de seleccionar un programa de marcha.

A esto se añaden las ventajas de una construcción robusta: Ejecución de bastidor y partes de carga para pesos de hasta 3.300 kg.

La ESE 533 recibe la energía necesaria, también para aplicaciones intensas, de baterías de alto rendimiento con capacidades de hasta 1.0 Ah.

 **JUNGHEINRICH**

# ESE 533



# Datos técnicos según VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)		<b>ESE 533</b>
	1.3	Grupo de tracción		Eléctrico
	1.4	Manipulación manual, a pie, plataforma, asiento, preparadora		Asiento
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	3,3
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	1.800
	1.8	Distancia a la carga	x mm	2.630
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	3.770 / 3.720 <sup>1)</sup>
	Pesos	2.1.1	Peso propio incl. batería (véase línea 6.5)	kg
2.2		Peso por eje con carga delante/detrás	kg	3.460 / 3.320
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	2.750 / 730
Ruedas/chasis	3.1	Bandajes		Vulkollan
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante	mm	Ø 343 x 140
	3.3	Dimensiones de ruedas, detrás	mm	Ø 90 x 100
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)		2x / 4
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> mm	592
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> mm	380
	Medidas básicas	4.4	Elevación	h <sub>3</sub> mm
4.8		Altura de asiento/plataforma	h <sub>7</sub> mm	1.470
4.15		Altura bajada	h <sub>13</sub> mm	95
4.19.1		Longitud total (larga)	mm	4.895
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l <sub>2</sub> mm	1.295
4.21		Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	1.000
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l mm	70 / 200 / 3.600
4.25		Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub> mm	580
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m <sub>2</sub> mm	20
4.34		Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast mm	5.196
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> mm	3.982 / 3.922 <sup>1)</sup>	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	19 / 20
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,056 / 0,06
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,052 / 0,05
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga	%	5 / 10
	5.10	Freno de servicio		eléctrico
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	6,9 / 6,9 <sup>2)</sup>
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%	kW	3,0
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	V/Ah	48 / 1.000
	6.5	Peso de la batería	kg	1.450
Otros	8.1	Tipo de mando de tracción		Mosfet / CA

<sup>1)</sup> bajada / elevada

<sup>2)</sup> Potencia 1er motor / potencia 2º motor

# Aprovechar las ventajas



Disposición óptima de los elementos de mando



Mucho espacio para las piernas con regulación individual de la altura de la placa de fondo



Grupos fácilmente accesibles gracias a accesos de servicio grandes



Carga de confort

## Mayor rentabilidad gracias a la tecnología trifásica

La eficiente tecnología trifásica ofrece una serie de ventajas en comparación con los motores de corriente continua convencionales:

- Potente aceleración.
- Sin escobillas de carbón; el motor de tracción no requiere mantenimiento.
- Recuperación de energía gracias al freno generador.

## Puesto de mando ergonómico

El puesto del conductor ofrece las condiciones de trabajo ideales para un alto rendimiento y un trabajo sin esfuerzos. Sus ventajas:

- Asiento con opciones de regulación (posición del asiento y peso del conductor) para cada conductor.
- Regulación individual de la altura de la placa de fondo.
- Los elementos de mando importantes se alcanzan fácilmente sin tener que desplazar la mano.
- Amplio espacio disponible.
- Dirección trifásica de 360° con posición de volante optimizada.

- Regulación del volante.

## Manipulación sencilla gracias al soloPILOT

La palanca de mando para activar todas las funciones hidráulicas, así como el inversor de marcha y el claxon.

- Todos los elementos de mando se encuentran dentro del campo visual del conductor. La función asignada a cada elemento es inequívoca.
- Reposabrazos cómodo.

## Partes de carga para la toma longitudinal y transversal de los palets

Las partes de carga se pueden suministrar en múltiples variantes:

- Toma longitudinal y transversal de los palets.
- Diferentes longitudes de horquillas.

## Mantenimiento reducido

Los componentes de fácil mantenimiento y una construcción robusta al cien por cien proporcionan una reducción de los gastos de explotación a largo plazo:

- Buen acceso para la regulación de las barras tirantes.

- Rápido acceso a todos los componentes a través de aperturas de grandes dimensiones y fácil desmontaje.
- Separación térmica entre motor de marcha, hidráulica y parte eléctrica.
- Motor de tracción de corriente trifásica sin mantenimiento y sin escobillas de carbón.

## Baterías de alto rendimiento

- EPzB de 48 V/1000 Ah.
- Cambio de batería por el lateral.

## Display del conductor de fácil lectura

Instrumento de control de alta calidad que indica todos los datos operativos relevantes:

- indicador del sentido de marcha e indicador de posición de rueda.
- Estado de la batería con indicación de tiempo restante.
- Velocidad.
- Kilómetros recorridos.
- Pueden ajustarse 3 programas de marcha para adaptarse individualmente a todas las necesidades.
- Contador de horas operativas y reloj.

## Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés  
C/ Hostal del Pi, 9  
08630 Abrera (Barcelona)  
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es  
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



**JUNGHEINRICH**